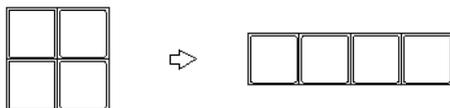


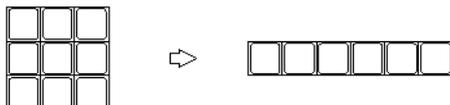
# ワーク整列搬送コンベヤ

深絞り成形機等より多列にて排出されるワークを1列に整列させ、金属検出機やX線検査機等に供給する装置です。コンベヤスピードの調整とスイッチの切替で、2列から1列へ、また3列から1列への整列が可能です。

2列から1列へ



3列から1列へ



2列→1列仕様

**対象商品例**

深絞り成形機より排出されるワーク(ハムやソーセージ)等で使用します。

**仕様**

整列形態の簡単切替え



スイッチの切替で  
「2列から1列変換」  
「3列から1列変換」の  
変更が簡単にできます。



3列→1列・2列→1列兼用仕様  
(写真はL機台)

運転調整・ワークガイド



運転・停止スイッチ等は  
機台側面、調整しやすい  
位置に設置(防水仕様)。



ワークの形状に合わせて  
ガイド幅を調整できます。

概略仕様

機台サイズ	620W*1600L*1060H	複数列コンベヤスピード*	5 ~ 20 m/min
搬送高さ	820±40mm	出口コンベヤスピード*	15 ~ 30 m/min
ベルト仕様	プラスチックベルト	電源電圧	200V/50Hz,60Hz
ワークガイド	SUS 幅調整型	消費電力	約200W/H

\* 機台寸法及び処理能力等は仕様により異なります。

お客様のニーズに合わせて、  
様々な自動化装置を設計・製作しております。  
ぜひ、お気軽にご相談下さい。



**ISS** 有限会社 アイ・エス・エス

〒924-0821 石川県白山市木津町1121番地1  
TEL 076-274-3337 FAX 076-274-6393  
<http://iss-kanazawa.com>